

Genauigkeit: 8µm



1-Kontaktpunkt (Ø 10 mm)
2-Schaft

1. Messung:

- Klemmen Sie den Kantensucher an die Spindel der Werkzeugmaschine, stellen Sie die Spindel-drehzahl auf 400-600 U/min ein und schalten Sie die Werkzeugmaschine ein.
- Der Kantensucher nähert sich langsam dem Werkstück (Abb. 1), bis kein Schwingen zwischen der Spitze und der Spindel mehr auftritt. Zu diesem Zeitpunkt entspricht der Abstand zwischen der Spindel und der Kante des Werkstücks dem Radius der Spitze (5 mm).

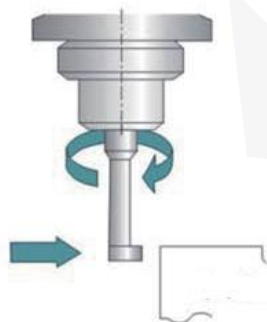
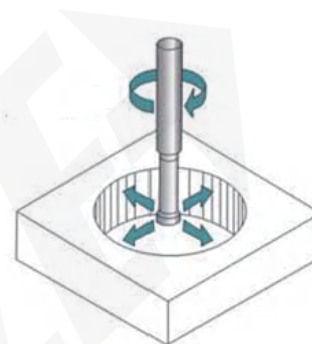
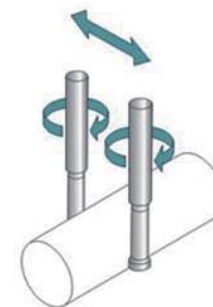


Abb.1

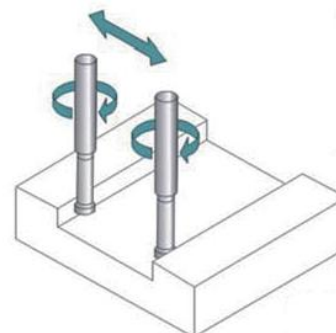
2. Messen Sie die Abmessung mit der Werkzeugmaschine:



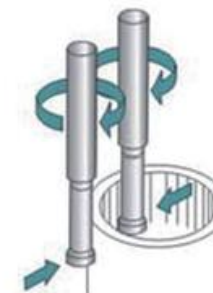
Messung des Innendurchmessers



Messung des Außendurchmessers



Messung der Nutbreite



Messung der Wandstärke